



İSTANBUL
SANAYİ ODASI

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
15.03.2025

Rapor Tarihi :15.03.2023

Rapor No :2023/1319

Firma Ünvanı	:PREMIUM POWER MAKİNE TEKNOLOJİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :751547
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :52682
Vergi Dairesi/No	:Sarıgazi V.D. / 7330858656	Ticaret Sicil No :839109
İşyeri SGK No	:228920707147010703442-37	Faaliyet Kodu :28.92.02 (NACE)
MERSİS No	:	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Çatalçeşme Mahallesi 185.Sokak No:6 ÇEKMEKÖY / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 216-5081131 Faks : 216-5081131
	e-posta : muhasebe@powermachine.com.tr Web : www.powermachines.com.tr

Merkez	Adres : Çatalçeşme Mahallesi 185.Sokak No:6 ÇEKMEKÖY / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 216-5081131 Faks : -

Üretim Konuları		:Alçı sıva makinası, sıva makinaları aksam ve parçaları			
Üretim Tesisinin Durumu		Sermaye Kıymetler Durumu (TL)		Personel Durumu	
Kiracı		Makine ve Teçhizat Değeri	7.515.250	Mühendis	: 3
Arazi (m2)	-	Tescilli Sermayesi	100.000	Teknisyen	: 9
Toplam Kapalı Saha (m2)	4.527			Usta	: -
Bina İnşaat Tipi	B.ARME			İşçi	: 53
				İdari Pers.	: 4
				Taşeron	: -
				Toplam	: 69

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 03.12.2019				
Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak		
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans
				Ülkesi

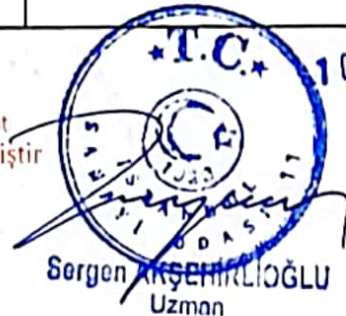
Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 15.03.2023 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR	1.EKSPER	2.EKSPER
Turhan BAŞARAN Makine Müh. / Metalurji ve Malzeme Yüksek Müh.	Tamer KEPÇELER Makine Yüksek Mühendisi	-

ASLI GİBİDİR

İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir



Sergen AKŞENKİLOĞLU
Uzman

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Çatalçeşme Mahallesi 185.Sokak No:6 ÇEKMEKÖY / İSTANBUL

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.21	4	CNC torna tezgahı (> 8 kW, 4 x 120)	480	I	0.0
28.41.12	1	CNC dik işleme merkezi (> 8 kW)	120	I	0.0
28.41.11	1	Dalma elektroerozyon tezgahı	8	I	0.0
28.41.22	1	Kalıpçı freze tezgahı	5	I	0.0
28.41.33	1	Eksantrik pres (20 t)	36	I	0.0
28.41.33	1	Hidrolik pres (160 t)	126	I	0.0
28.41.22	1	Masa üstü matkap tezgahı	11	I	0.0
28.41.22	2	Sütunlu matkap tezgahı (2 x 18)	36	I	0.0
28.41.31	1	Sac yuvarlama silindiri (3 toplu) (1,5 m)	18	I	0.0
28.41.31	1	Boru bükme makinası	4	I	0.0
28.41.24	2	Daire testere tezgahı (2 x 9)	18	I	0.0
28.41.24	2	Şerit testere tezgahı (2 x 14)	28	I	0.0
27.90.31	15	Gazaltı kaynak makinası (15 x 36)	540	I	0.0
27.90.31	1	Punta kaynak makinası	11	I	0.0
28.41.23	2	Satış taşlama tezgahı (2 x 7)	14	I	0.0
28.41.11	23	Sevyar taşlama motoru (23 x 7)	161	I	0.0
28.41.23	2	Çift kafalı polisaj motoru (2 x 10)	20	I	0.0
28.41.31	1	Boru uç sıvama makinası	11	I	0.0
28.29.22	1	Kumlama makinası	0	I	0.0
28.49.12	1	Elektrostatik toz boya tesisi	0	I	0.0
28.13.27	1	Hava kompresörü (Vidalı)	0	I	0.0
28.13.26	1	Hava kompresörü (Pistonlu)	0	I	0.0
28.29.22	1	Yaş boya kabini	0	I	0.0

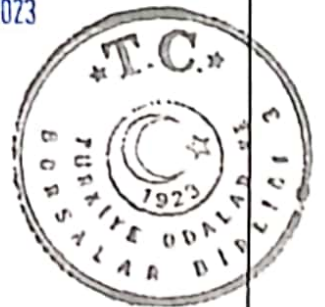
(KİRALIK)

ADRES : Çatalçeşme Mahallesi 185.Sokak No:6 ÇEKMEKÖY / İSTANBUL

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.21	1	CNC torna tezgahı (> 8 kW)	120	I	0.0
28.41.12	1	CNC dik işleme merkezi (> 8 kW)	120	I	0.0

Toplam : 1887 .0 = .0 BG

Açıklama : *Makineler, Halk Finansal Kiralama A.Ş. den 29.06.2021 tarihinden 26.07.2024 tarihine kadar kiralanmıştır.



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
28.92.30.90.00	Sıva makinası (alçı sıva)	3.500	adet
28.92.62.00.00	Alçı sıva makinaları aksam ve parçaları	1.148.000	kilogram



10-04-2023



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 07.03.2023 / 3803 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 08.03.2023 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre günde 8 saat, yılda 300 işgünü üzerinden aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Firma işyerinde yapılan incelemede; sıva makinası (alçı) ve sıva makinaları aksam ve parça (stator, rotor, kanştırıcı, temizleme çarkı, temizleme laması, püskürtme memesi, flowmetre, püskürtme tabancası, regülatör kapağı, harç hortum başlıkları, flanşlar vb.) imalatının yapıldığı görülmüştür.

İmalat aşamaları:

- Sac levhaların ebatlanması (dışarıda yaptırılmaktadır),
- Boru ve çubukların boy kesme ve ebatlama işlemi,
- Preste şekillendirme,
- Talaşlı imalat işlemleri,
- Delik delme ve diş açma,
- Kaynak işlemleri,
- Taşlama ve tesviye,
- Boyama,
- Dışarıdan temin edilen parçalar ile işlenen parçaların birleştirilmesi, montajı ve kalite kontrol

Firmanın metal hammadde işleme kapasitesi Grup 3811 Metal Eşya Sanayi "Ağır Sanayi Makinaları İmalatı" grubunda puantaj yöntemiyle hesaplanmıştır. Buna göre,

10-04-2023

Makina puanı (1.887 x 1,1) : 2.076
İşçi puanı (62 x 5) : 310
Toplam işyeri puanı : 2.386

2.386 puan karşılığı metal hammadde aşağıdaki cins ve miktarlarda hesaplanmıştır.

Metal Hammadde Cinsi	Miktar (t/yıl)	Puan
DKP sac levha (ebatlanmış)	1.383	1.383
Paslanmaz çelik çubuk	120	120
Pirinç çubuk	230	230
Çelik boru	350	350
Alüminyum boru	115	230
Kalıplık çelik	73	73
Toplam	2.271	2.386

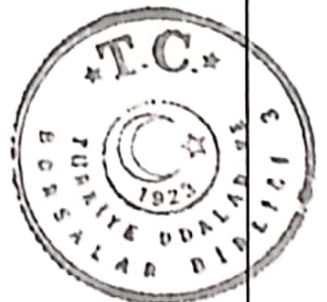
2.271 t/yıl üretim kapasitesinin ürün bazında dağılımı:

Mamul Cinsi	Üretim	Birim Ağ. (kg/adet)	Top. Ağ (t/yıl)
* Açı Sıva makinası	3.500 adet/yıl	300	1.050
Sıva makinaları aksam ve parçaları (stator, rotor, kanştırıcı, temizleme çarkı, temizleme laması, püskürtme memesi, flowmetre, püskürtme tabancası, regülatör kapağı, harç hortum başlıkları, flanşlar vb.)	1.148 t/yıl	-	-
Kalıp (Rep. üretiminde kullanmak üzere)	73 t/yıl	-	-

Toplam

2.271

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV' de gösterilmiştir.

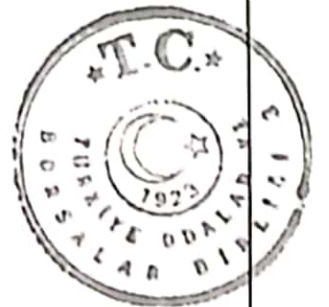


TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
27.12.10	Basınç şalteri	adet	7.000	YediBin
27.12.31	Kumanda panosu	adet	3.500	ÜçBinBeşYüz
22.19.30	Hortum	metre	52.500	EllilkiBinBeşYüz
22.21.29	Su hortumu	metre	34.000	OtuzDörtBin
27.32.13	Elektrik kablosu	metre	175.000	YüzYetmişBeşBin
25.94.13	Muhtelif pirinç bağlantı parçaları	adet	55.200	ElliBeşBinİkiYüz
25.93.15	Gazaltı kaynak teli	kilogram	4.200	DörtBinİkiYüz
24.10.35	DKP sac levha (ebatlanmış)	Ton	1.383	BinÜçYüzSeksenÜç
24.10.64	Paslanmaz çelik çubuk	Ton	120	YüzYirmi
24.44.22	Pirinç çubuk	Ton	230	İkiYüzOtuz
24.42.26	Alüminyum boru	Ton	115	YüzOnBeş
24.10.23	Kalıplık çelik	Ton	73	YetmişÜç
24.20.33	Çelik boru	Ton	350	ÜçYüzElli
28.12.14	Selonoid valf	adet	3.500	ÜçBinBeşYüz
25.50.11	Hortum bağlantı parçaları	adet	35.000	OtuzBeşBin
20.30.11	Elektrostatik toz boya	Ton	20	Yirmi
28.15.24	Motor-redüktör	adet	7.000	YediBin
	Pompa (sıva)	adet	3.500	ÜçBinBeşYüz
28.29.83	Su basınç avarlayıcısı	adet	3.500	ÜçBinBeşYüz
22.19.30	Hava hortumu	metre	55.000	ElliBeşBin
25.94.11	Bağlantı elemanları (civata, somun, vida v.b.)	adet	700.000	YediYüzBin
29.32.30	Lastik tekerlek	adet	14.000	OnDörtBin
20.11.11	Karşım gazı (10,5 m3 lük tüp)	adet	240	İkiYüzKırk
28.13.26	*Döner hareketli tek şaftlı kompresör	adet	3.500	ÜçBinBeşYüz



10-04-2023



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 7 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 12.01.2023 tarih ve 2253 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

*1. Değişiklik : 04.04.2023 tarihli yazı üzerine değişiklik yapılmıştır.

İş bu kapasite raporu değişiklik işlemi yapılan nüshadır. Ekspertiz heyetinin imzaları orijinal nüshada bulunmaktadır.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Ahmet Abidin ŞİMŞEK
Makine Mühendisi



10-04-2023
T.C. İSTANBUL SANAYİ ODASI
Sergen AKŞEHİRLİOĞLU
Uzman

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan ekspertiz heyeti sorumludur.

ODA ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO
		15.03.2023 * 011255
Mustafa ADA Müdür Yrd.	Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi	Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

