



EN 60204-1 KONTROL RAPORU

(Makinalarda güvenlik - Makinaların elektrik teçhizatı - Bölüm 1: Genel kurallar)

EN 60204-1 CONTROL REPORT

(Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements)

Proje No Project No	: M-LVD-2273/23	Tarih Date	: 17.03.2023
Müşteri Customer	: POWER MAKİNE TEKNOLOJİ SAN. VE TİC. A.Ş.		
Müşteri Adresi Customer Address	: ÇATALMEŞE MH. 185 SK. NO : 6 ÇEKMEKÖY / İST		
Üretici Manufacturer	: POWER MAKİNE TEKNOLOJİ SAN. VE TİC. A.Ş.		
İnceleme Yeri Place of Inspection	: ÇATALMEŞE MH. 185 SK. NO : 6 ÇEKMEKÖY / İST		
Muayene Elemanı Inspector	: ALİ ÇOBAN		

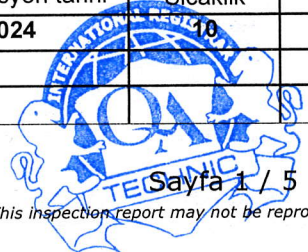
İnceleme Konusu Subject of Inspection	: ALÇI SIVA MAKİNASI GYPSUM PLASTERING MACHINE
Tip / Seri no Type / serial no	: PMP0012 / 202309005
Marka / model Trade mark / model	: POWERMIX / MT

Referans Dokümanlar / Document of Reference				Evet Yes	☐	Hayır No	☐
(İlave dokümanlar ekte yer alıyormu ? / See continuation sheet for additional document ?)							
Doküman Adı Document Name	Numarası Number	Revizyon No Revision Number	Onaylayan Approved by	Tarih Date			

MUAYENE / INSPECTION		MUAYENE SONUCU / INSPECTION RESULT			
İnceleme Periyodu Inspection Period	: ☒ Periyodik Muayene Periodical Inspection ☐ Son Muayene Final Inspection ☐ Önemli Muayene Important Inspection	☒ Uygun Satisfactory ☐ Uygun Değil Unsatisfactory ☐ Uygunsuzluk Raporları Non Conformities Report			
Muayene Türü Kind of Inspection		Uygunsuzluk Hazırlama Tarihi Non Conformities Issued Date			
☐ Ön Muayene Pre- Inspection ☐ Tanık Muayenesi Witnessing Test ☒ Son Muayene Final Inspection ☐ Doküman Gözden Geçirme Document Review ☐ Satıcı Değerlendirme Expending & Vendor Assesment		Uygunsuzluk Listesi Nonconformities List			
		Birsonraki Muayene Tarihi Next Visit Scheduled			
KULLANILAN CİHAZLAR				İKLİM ŞARTLARI	
Cihaz adı	Cihaz kodu	Kalibrasyon tarihi	Gelecek kalibrasyon tarihi	Sıcaklık	Ortam
METREL MULTİTESTER	OD-145	10.01.2023	10.01.2024	10	UYGUN

CE-FR.108 RV:05 Rev. Tar. :18.12.2014

Bu Muayene Raporu ALBERK QA TECHNIC'in yazılı izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir. / This inspection report may not be reproduced order than in full except with the permission of ALBERK QA TECHNIC. Inspection report without signature and seal are no valid.



Sayfa 1 / 5



EN 60204-1 KONTROL RAPORU

(Makinalarda güvenlik - Makinaların elektrik teçhizatı - Bölüm 1: Genel kurallar)

EN 60204-1 CONTROL REPORT

(Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements)

Muayene Kriterleri Inspection Criteria	Standart no Standard number	Gözlem observation	Değerlendirme Evet – Hayır – N/A		
Elektrik Bileşenlerinin uygunluğu (belgelerin kontrolü) Compliance of Electric Components (check documents)	Ek B		☒	☐	☐
Elektrik tesisatının 380 V.A.C.'de hatasız çalışması Error-free operation of the electrical installation in 380 V.A.C.	4.3.1		☒	☐	☐
Uyarı işaretleri Warning signs	Ek B		☒	☐	☐
Taşıma için makine hasarlara karşı koruma önlemleri Machine damage protection measures for transportation	4.5		☒	☐	☐
Makine güç kaynakları Machine power supplies	6.4.2		☒	☐	☐
Kablo Kanalları Cable Channels	13.5.1		☒	☐	☐
Bağlantılar Links	13.1		☒	☐	☐
Tecrübeli personel varlığı Experienced staff presence	Ek B		☒	☐	☐
Sıcaklık Temperature	7.3.3		☒	☐	☐
Nem ($\pm 40^{\circ}\text{C} - \%50$) Humidity ($\pm 40^{\circ}\text{C} - 50\%$)	4.4.4		☒	☐	☐
Rakım max.1000m Altitude (max 1000 m)	4.4.5		☒	☐	☐
Elektrik devre şemaları Electrical circuit diagrams	17.6		☒	☐	☐
Nötr devre şeması Neutral circuit diagrams	5.1 –EK B		☒	☐	☐
Besleme uçları ayrı ayrı oluşturulması Creating feed tips separately	17.6		☒	☐	☐
Toprak kablo renkleri Earth cable colors	13.2.4		☒	☐	☐
Nötr kablosu Neutral cable	13.2.3		☒	☐	☐
Fazlar Phases	4.3		☒	☐	☐
Diğer..... Other.....			☒	☐	☐
Beslemeyi ayırma cihazı devre açık/kapalı konumu ve konulması Feed disconnecting device circuit open / closed position and positioning	5.3		☒	☐	☐
Beslemeyi ayırma cihazının bulunduğu yer min.60 cm. The location of the feeding disconnecting device is min. 60 cm.	5.3		☒	☐	☐
Beklenmeyen yol vermeyi önleyen aşırı akım devre kesme rölesinin varlığı Presence of overcurrent circuit breaker relay that prevents unexpected starting	7.2.9		☐	☐	☒
Faz sırası koruma rölesinin varlığı Presence of phase sequence protection relay	7.8		☒	☐	☐
Kaçak akım rölesinin varlığı Presence of residual current relay	8.4		☐	☐	☒
Termik Kontroller, aşırı ısınmanın sebep olacağı durumlar Thermal Controls, situations caused by overheating	7.3		☒	☐	☐
Kontrol devrelerinin besleme beyan gerilimleri Supply voltage of the control circuits	6.4.1		☒	☐	☐
Güvenlik devrelerinin kontrolü Control of safety circuits	4.2.2		☒	☐	☐
Acil durdurma anahtarlarının kontrolü Checking the emergency stop switches	9.2.4		☐	☐	☒





EN 60204-1 KONTROL RAPORU

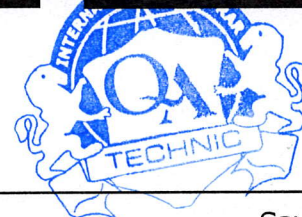
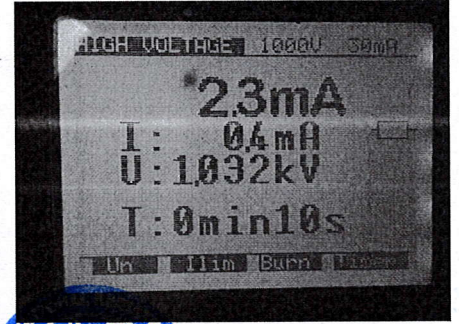
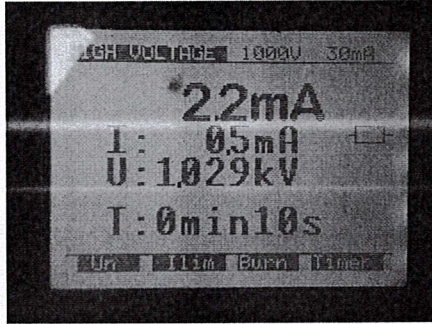
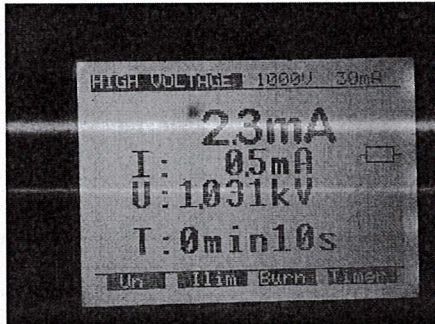
(Makinalarda güvenlik - Makinaların elektrik teçhizatı - Bölüm 1: Genel kurallar)

EN 60204-1 CONTROL REPORT

(Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements)

Kontrol cihazının ve operatörün konumu The location of the controller and operator	10.9	☒	☐	☐
IP koruma derecesi ve kontrolü IP degree of protection and control	11.3	☒	☐	☐
Box üreticisi beyan veya test sertifikalarının kontrolü Checking box manufacturer declaration or test certificates	Ek B	☒	☐	☐
Start/stop düğmeleri ve diğer butonların renk kontrolü Color control of start / stop buttons and other buttons	10.2.1	☒	☐	☐
Start/stop düğmeleri piktogramlarının kontrolü Checking start / stop button pictograms	10.2.1	☒	☐	☐
Kontaktörlerin kontrolü Contactor control	3.9	☒	☐	☐
Acil durdurma butonu ulaşım kolaylığı Emergency stop button ease of transportation	9.2.4	☐	☐	☒
Acil durdurma butonları konum, renk ve çalışmanın kontrolü Emergency stop buttons control the position, color and operation	9.2.4	☐	☐	☒
Görsel Kontroller Visual Controls		☒	☐	☐

Not :



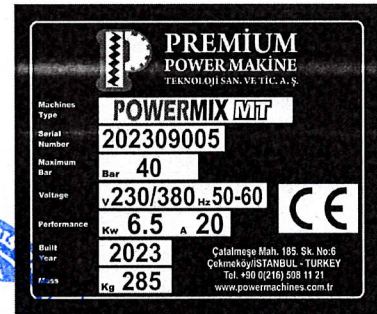
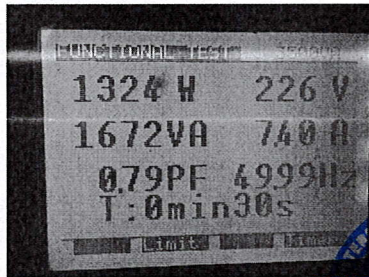
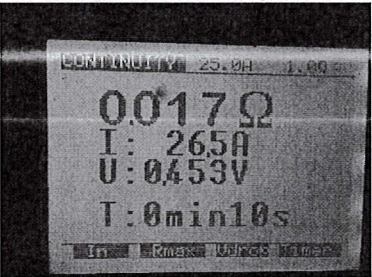
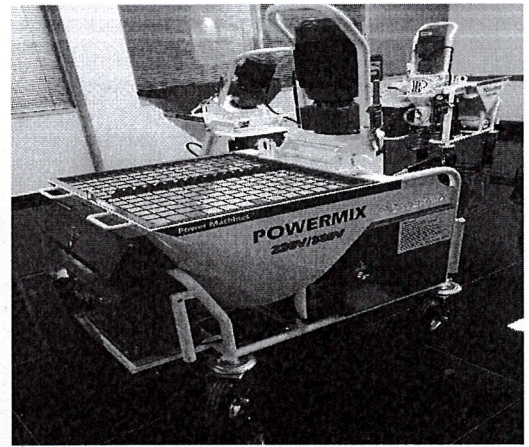
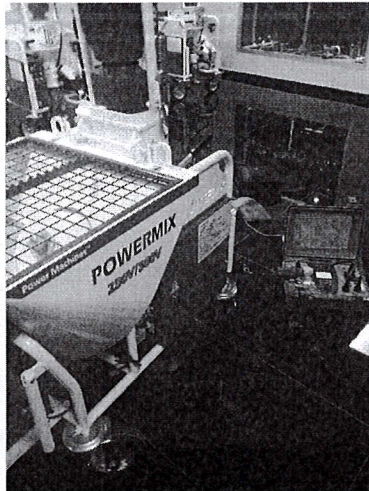
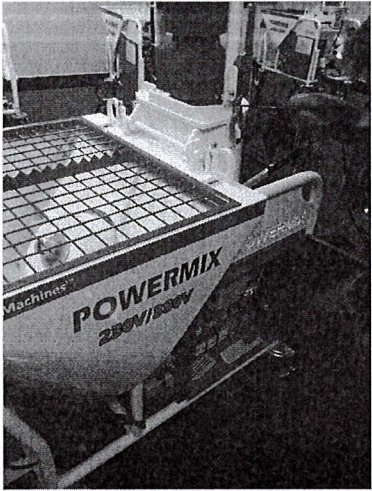
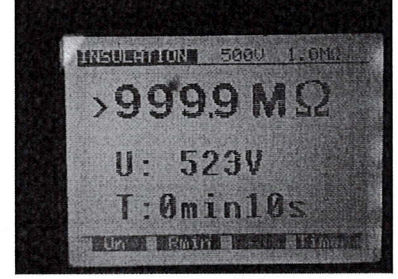
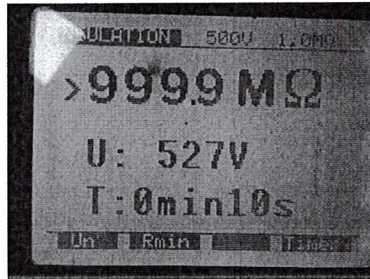
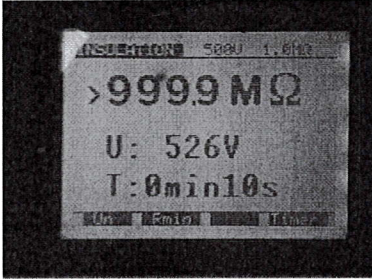
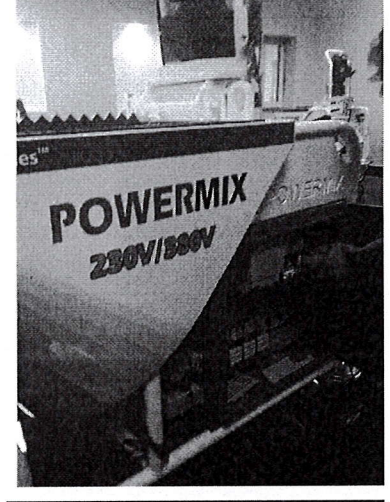
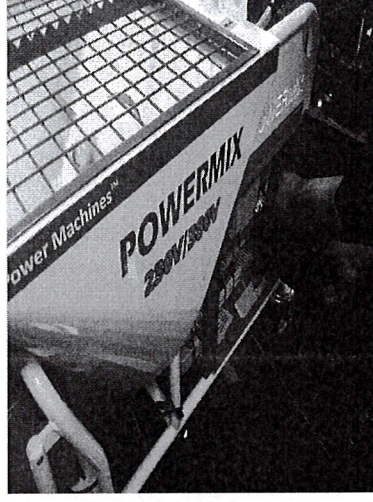


EN 60204-1 KONTROL RAPORU

(Makinalarda güvenlik - Makinaların elektrik teçhizatı - Bölüm 1: Genel kurallar)

EN 60204-1 CONTROL REPORT

(Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements)





EN 60204-1 KONTROL RAPORU

(Makinalarda güvenlik - Makinaların elektrik teçhizatı - Bölüm 1: Genel kurallar)

EN 60204-1 CONTROL REPORT

(Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements)

Yüksek Voltaj Testleri

High Voltage Test

Test Uçları Test Leads	Uygulanan Değer Applied Value	Ölçülen Değer Measured Value	Uygulama Süresi Application Period	Sonuç Result
L1 – Gövde	1000 V	30 mA/ 2,3 mA-1031 V	10 sn	Ok
L2 – Gövde	1000 V	30 mA/ 2,2 mA-1029 V	10 sn	Ok
L3 – Gövde	1000 V	30 mA/ 2,3 mA-1032 V	10 sn	Ok

Topraklama Testleri

Continuity Tests

Toprak – Şase	25 A	I:26,5 A U:0,453 V Ω: 0,017 Ω	10 sn.	Ok
---------------	------	-------------------------------------	--------	----

Yalıtım Direnci Testleri

Isolation Tests

L1 – Toprak	500 V	999,9 M Ω / 526 V	10 sn	Ok
L2 – Toprak	500 V	999,9 M Ω / 527 V	10 sn	Ok
L3 – Toprak	500 V	999,9 M Ω / 523 V	10 sn	Ok

Kaçak Akım Testleri

Leakage Tests

Faz – Nötr	-	-	-	-
------------	---	---	---	---

Fonksiyonel Testler

Functional Tests

Gerçek Ölçülen Güç	P	1324 W
Görünür Güç	P	1672 VA.
Güç Faktörü	Pf	0,79 PF
Voltaj	U	226 V
Akım	I	7,4 A.
Frekans	Fr	49,99 Hz

EKLER
ANNEXES

- ☐ Evet (toplam sayfa sayısı)
Yes (total number of pages.....)
- ☒ Hayır
No

İnspector Adı
Inspector By

: İnspektor Ali ÇOBAN
Elektrik-Elektronik Mühendisi
EMO No: 61444

Muayene Hizmetleri Müdürü
Inspection Service Manager

Kaşe-İmza
Signature - Stamp

:

Kaşe-İmza
Signature - Stamp

Mehmet ENGÜN
MMO Sicil No: 52617

Dağıtım
Distribution

- ☒ Müşteri
Customer
- ☐ Üretici
Manufacturer
- ☐ Bakanlık
Ministry
- ☐ Diğer
Other.....